

Sikafloor® 156

Epoksidinė rišamoji medžiaga gruntavimo, lyginimo, skiediniams ir grindiniams

Medžiagos aprašymas	Sikafloor® 156 mažo klampumo, bespalvė dvikomponentė dirbtinė medžiaga, epoksidinių dervų pagrindu, be tirpiklių.																					
Taikymas	Gruntavimas, lyginimas, arba vadinamas reprofiliavimas (didesnių nelygumų išlyginimas) po visomis Sikafloor® epoksidinių dervų – epoksidinių poliuretaninių – skystų dirbtinių medžiagų dangomis. Puikiai tinka grindinių iš dirbtinių dervų formavimui. Dengiamas ant betoninių grindinių, normaliai arba smarkiai sugeriančių paviršių viduje ir išorėje.																					
Savybės	<ul style="list-style-type: none"> • Mažas klampumas • Geros penetracinės savybės • Didelis mechaninis stiprumas • Paprastas dozavimas • Lengvai apdirbama • Trumpas laukimo laikas 																					
Sertifikatai	Polymer Institut, Flörsheim - Wicker, stipris tempimui lenkiant, stipris gniuždant ir tamprumo modulis.																					
Spalva	Geltona, skaidri																					
Įpakavimas	10, 20 ir 3 kg (komplektuotas įpakavimas) 200 kg statinė (pagal komponentus)																					
Sandėliavimas	Uždarytoje, originalioje, gamyklinėje pakuotėje, vėsioje ir sausoje patalpoje – 2 metai.																					
Dengimas/sąnaudos	<p><u>Gruntavimas:</u> Sąnaudos: 0,3 – 0,5 kg/m² vienam sluoksniui, priklausomai nuo pagrindo sugeriamumo. Jei dengiami du sluoksniai, arba viršijamas max laukimo laikas, barstoma 0,4 – 0,7 mm kvarciniu smėliu. Smėlio sąnaudos max 1 kg/m² Smėlio perteklius prieš sekantį darbo etapą nušluojamas (nusiurbiamas). Tiesiogiai atmosferinio poveikio veikiami paviršiai gruntuojami dviem sluoksniais, be to, 1 - as sluoksnis dengiamas medžiaga intensyviai įtrinant šepetiu į pagrindą. Jei po antrojo sluoksnio dengimo viršijamas 48 val. laukimo laikas, antras grunto sluoksnis apibarstomas max 0,8 kg/m² 0,4 – 0,7 mm kvarciniu smėliu. Negalima dirbti mažėjančios temperatūros sąlygomis.</p> <p>Dėmesio: Gruntinio sluoksnio nereikėtų per daug užbarstyti.</p> <p><u>Lyginantis glaistas:</u> Maišyti 15 – 20° C, jei paviršiaus oro temperatūra yra +10° C, smėlio kiekį sumažinti apie 30%, jei +30° C – 30% padidinti.</p>																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Glaisto rūšis</th> <th>Grūdėtumo dydis</th> <th>Maišymo santykis GT</th> <th>Sikafloor® 156, kg</th> <th>0,1– 0,3mm kvarcinis smėlis (Frizinc® R 34) kg</th> <th>Stellmit tel® T, kg</th> <th>Sąnaudos kg/m²/mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Plonas lyginimo glaistas</td> <td>0,5 - 1</td> <td>1 : 0,5</td> <td>10,0</td> <td>5,0</td> <td>0,15</td> <td>1,4</td> </tr> <tr> <td>Lyginimo glaistas</td> <td>0,5 - 2</td> <td>1 : 1</td> <td>10,0</td> <td>10,0</td> <td>0,15</td> <td>1,6</td> </tr> </tbody> </table>	Glaisto rūšis	Grūdėtumo dydis	Maišymo santykis GT	Sikafloor® 156, kg	0,1– 0,3mm kvarcinis smėlis (Frizinc® R 34) kg	Stellmit tel® T, kg	Sąnaudos kg/m ² /mm	Plonas lyginimo glaistas	0,5 - 1	1 : 0,5	10,0	5,0	0,15	1,4	Lyginimo glaistas	0,5 - 2	1 : 1	10,0	10,0	0,15	1,6
Glaisto rūšis	Grūdėtumo dydis	Maišymo santykis GT	Sikafloor® 156, kg	0,1– 0,3mm kvarcinis smėlis (Frizinc® R 34) kg	Stellmit tel® T, kg	Sąnaudos kg/m ² /mm																
Plonas lyginimo glaistas	0,5 - 1	1 : 0,5	10,0	5,0	0,15	1,4																
Lyginimo glaistas	0,5 - 2	1 : 1	10,0	10,0	0,15	1,6																

Remonto skiedinys, grindinio mišinys vidaus paviršiams:

Panaudojus prieš tai sumaišytą **Sikafloor® 156** ir kaitintą kvarcinį smėlį, galima pagaminti puikiai apdorojamą dirbtinių dervų skiedinį.

Maišymo santykis:

1 svorio dalis **Sikafloor® 156** (rišamosios medžiagos)

10 svorio dalių kvarcinio smėlio

Praktiškai patvirtinti tokie smėlio maišymo santykiai (granulimetrinė kreivė 15 – 20 mm storio sluoksniams)

25 svorio dalys 0,1 – 0,5 mm kvarcinio smėlio,

25 svorio dalys 0,4 – 0,7 mm kvarcinio smėlio,

25 svorio dalys 0,7 – 1,2 mm kvarcinio smėlio,

25 svorio dalys 2 – 4 mm kvarcinio smėlio.

Pagal granulimetriją ir apdorojimo temperatūrą parenkamos papildomos medžiagos atliekant bandomus. Gamykloje pagaminti smėlio mišiniai transportuojant išsimaišo, todėl juos reikia užsakyti maišais.

Mišinio santykis

Sikafloor® 156	Komponentas A	Komponentas B
Svorio dalys	3	1
Tūrio dalys	100	37

Techninės charakteristikos

Savybė	Standartas	Kietėjimas	Rodiklis
Sandarumas	DIN 53 217	-	Apie 1,1 kg/l
Kietumas pagal Shore D	DIN 53 505	7 paros/23° C	Apie 83
Stipris gniuždant: rišamoji medžiaga skiedinys	EN 196, 1 dalis	7 paros/23° C 7 paros/23° C	70 N/mm ² 95 N/mm ²
Stipris tempimui lenkiant: rišamoji medžiaga skiedinys	EN 196, 1 dalis	7 paros/23° C 7 paros/23° C	75 N/mm ² 30 N/mm ²

Dengimas

Pagrindo paruošimas

Sikafloor® 156 pagrindas turi būti pakankamai tvirtas (min B-25 arba ZE 30) Paviršius turi būti lygus, smulkiai grūdėtas, tvirtas, sausas (max 4% drėgmės) ir nuvalytas nuo atskilusių smėlio dalelių. Stiprumas atplėšimui – min 1,5 N/mm². Nepakankamai tvirti sluoksniai ir nešvarumai pašalinami mechaniniu būdu, pvz. apdorojant smėliasrove arba frezuojant.

Maišymas

Sikafloor® 156 komponentai A ir B intensyviai sumaišomi elektriniu maišytuvu (~ 300 – 400 aps./min.).

Maišyti kol bus gauta vientisa masė, bet ne ilgiau kaip 3 min. Mišinį perpilti į švarų indą ir dar kartą trumpai permaišyti.

Dengimo būdai

Gruntas:

Medžiaga rekomenduojama į paviršių gerai įtrinti šepetiu, tolygiai paskirstyti. Antras sluoksnis gali būti dengiamas voleliu ar teptuku.

Grandinio paruošimas:

Prieš tai sumaišyta rišamoji medžiaga po truputį pilama į maišyklėje maišomą medžiagą. Maišymas baigiamas, kai susiformuoja takus, tolygiai pasiskirstęs gruntas. Ant paruošto pagrindo voleliu dengiamas **Sikafloor® 156** su Stellmittel® T 0,5 – 1% (svorio dalys) priedu, kaip gruntą ir klijuojantį sluoksnį. Ant jų "šlapias ant šlapio" dengiamas grindinio mišinys, paskirstomas ir lyginimo įrankiu užsandarinamas bei užlyginamas.

Sikafloor® 156 grindiniai gali būti dengiami visomis **Sikafloor®** epoksidinių dervų, kitaip epoksidinėmis - poliuretaninėmis skystomis dirbtinėmis medžiagomis. Kad dirbtinių dervų grindinys tolygiai pasiskirstytų, naudojamas specialus glaistas, pagamintas iš **Sikafloor® 156** ir Stellmittel® T, 0,5 – 1,5% svorio.

Dengimo temperatūra

Min +10° C (+3° C virš rasos taško)

Max +30° C

Santykinis oro drėgnumas max 80%

Darbo su medžiaga laikas

	+10° C	+20° C	+30° C
Sikafloor® 156*	+10° C	+20° C	+30° C
min	24 val.	8 val.	5 val.
max	4 paros	2 paros	1 paros

Laikas tarp darbo etapų

Kai dengiamos medžiagos be tirpiklių:

Sikafloor® 156*	+10° C	+20° C	+30° C
min	36 val.	24 val.	12 val.
max	6 paros	4 paros	2 paros

Kai dengiamos medžiagos su tirpikliais:

Sikafloor® 156*	+10° C	+20° C	+30° C
Galima vaikščioti	24 val.	12 val.	6 val.
Galimos lengvos apkrovos	5 paros	3 paros	2 paros
Galimos pilnos apkrovos	10 parų	7 paros	5 paros

Kietėjimo laikas**Taisymas**

Sikafloor® 156 galima taisyti visomis **Sikafloor®** epoksidinių dervų paviršiaus dangomis esant min +10° C temperatūrai. Prieš taisant, **Sikafloor® 156** turi būti tiek sukietėjęs, kad neliptų.

Įrankių valymas

Skiediklis C

Darbo sauga

Darbo metu laikytis saugumo technikos reikalavimų, nurodytų ant pakuotės.

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

UAB „STOTRAS“

Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas

Tel. 837262089

Tel./faksas 837263432.