

Icosit® TW 150

Mažai tirpiklių turintis apsauginis sluoksnis vandens talpoms epoksidinių dervų pagrindu

Produkto aprašymas: Ypač ekonomiška medžiaga, atspari mechaniniam poveikiui, turinti mažai tirpiklių dvikomponentė danga epoksidinių dervų pagrindu. Mažai tirpiklių turinti danga lyginant su kitomis antikorozinėmis dangomis, pagal VdL

Taikymo sritys: Tvirta, lengvai apdirbama storasluoksnės dangos sistema, naudojama betoniniams, plieniniams, taip pat ir cinkuoto plieno paviršiams, pvz. katilams, rezervuarams, vamzdžiams ir kitiems, kurie kontaktuoja su geriamu vandeniu.

Icosit® TW 150 atitinka KTW rekomendacijas, atitinka DVGW pažymėjimą ir yra patikrinta W 270. Patikrinimo rezultatai yra pateikiami.

Savybės: **Icosit® TW 150** yra storasluoksnė danga, kuria vieną kartą padengus talpą, dangos sluoksnio storis yra 150 mkm. Sutvirtėjusi danga yra labai elastinga, atspari smūgiams ir trinčiai, atspari mechaniniams poveikiams ir fiziologiškai nepavojinga.

Spalvos: RAL 1013, 5015, 7032.
Galimos ir kitokios spalvos, pagal pageidavimą.
Esant atmosferos poveikiui, **Icosit® TW 150** turi polinkį gelsti ir balti.

Tiekimo forma: **Icosit® TW 150:** 15 kg, 4 kg netto.
Skiediklis S (Verdünnung S): 25; 10; 3 ir 1 l.

Sandėliavimo sąlygos: Neatidarytoje pakuotėje, sausame ir šaltame sandėlyje - mažiausiai 1 metai.

Dengimo rekomendacijos: Plienas
2 – 3 x **Icosit® TW 150**
Esant poreikiui galima gruntuoti Friazinc R.
Cinkuotas paviršius
1 Icosit® EG 1
2 – 3 x **Icosit® TW 150**.

Medžiagų sąnaudos:

	Skysčio tankis, apie kg/l.	Kietųjų dalelių kiekis % (maždaug)		Teorinis sluoksnio storis, sunaudojant 100 g/m ² , mkm		Medžiagų sąnaudos esant vidutiniam sauso sluoksnio storiui	
		tūrinis	svorinis	šlapias	sausas	mkm	apie kg/m ²
Icosit® TW 150	1,5	82	91	67	55	150	0,264

Mišinio proporcija Svorio dalimis

Komponentai A : B 90 : 10.

Atsparumas

Cheminiams poveikiui

Icosit® TW 150 yra atsparus oro poveikiui, vandeniui ir nuotekoms, neutralioms druskoms, bei dezinfekavimo priemonėms.
Neatsparus ilgalaikiam tirpiklių bei degalų poveikiui.

Temperatūrai

Sausas karštis - maždaug iki + 100°C.
Karštas vanduo - maždaug iki + 40°C.

Naudojimas

Paviršiaus paruošimas

Plienas

Srove nuvalyti nešvarumus, alyvą ir riebalus iki norminio švarumo laipsnio Sa 2 ½ pagal DIN 55 928, 4 dalis.

Cinkuotas paviršius

a) esant atmosferos poveikiui - nuvalyti dulkes, alyvą ir korozijos produktus,

b) esant ilgalaikiam tekančio vandens bei gruntinių vandenų poveikiui - nušveisti durch Sweepen (leichtes Überstrahlen).

Medžiagos paruošimas

Komponentą A elektriniu maišytuvu gerai išmaišyti, baigiant maišyti supilti komponentą B ir taip pat elektriniu maišytuvu gerai sumaišyti.

Mišinys turi gerai išsimašyti tiek nuo sienelių, tiek ir iš dugno.

Dengimo metodai

Dažyti teptuku arba voleliu.

Purškimas dažų purkštuvu (Beoris)

Slėgis pistolete mažiausiai 180 bar, žarnelės skerspjūvis mažiausiai 3/8 colių arba 8 mm, purkštukas 0,53 – 0,66 mm, purškimo kampas 40 – 80°.

Darbo temperatūra

Mažiausiai 5°C.

Apdirbimo laikas

Esant + 20°C - maždaug 90 minučių.

Esant + 30°C - maždaug 60 minučių.

6 išdžiūvimo laipsnis pagal DIN 53 150 (Stapelbarkeit)

Produktas	Išdžiūvusios dangos storis	Esant + 5° C	Esant + 23° C	Esant + 40° C	Esant + 80° C
Icosit® TW 150	150 mkm	40 val.	12 val.	3 val.	30 min.

Pertraukos tarp dangos dengimo etapų

Min.: Kol bus pasiektas 6 išdžiūvimo laipsnis (žr. viršuje)

Jei šia danga dengiamos geriamojo vandens talpos, žiūrėkite sekančiame skirsnyje.

Max. 1 mėnuo.

Esant ilgesnėms pertraukos tarp darbo etapų prašome mus informuoti.

Išdžiūvimo laikas

Mažiausiai 8 dienos, jeigu vėliau numatomas stiprus mechaninis bei cheminis dangos poveikis. Išbandyti dangą galima tik gerai išdžiūvus dangai.

Tik esant tam tikroms sąlygoms ši medžiaga yra tinkama kontaktuoti su geriamuoju vandeniu.

Praktikoje yra laikomasi tokių taisyklių:

Darbo, su šia medžiaga, metu tarp kiekvieno darbo etapo patalpas reikia gerai vėdinti ir pagrindo bei patalpos temperatūra turėtų siekti mažiausiai + 15°C, pertrauka tarp darbo etapų - 1 diena. Po pilno dangos sluoksnio suformavimo talpoje, danga turi būti pilnai išdžiovinta. Mažiausiai 7 dienas iš eilės, 8 valandas per parą, džiovinti talpą ventiliatoriaus pagalba.

Po šios džiovavimo fazės reikia dar tom pačiom sąlygom ventiliatoriumi pūsti karštą orą ir mažiausiai 24 valandas talpoje palaikyti + 30°C temperatūrą. Jei nebus pilnai laikomasi duotos instrukcijos, kol nebus išdžiūvusi danga, iš dangos išsiskirs veikliosios medžiagos, kurios turės poveikį geriamajam vandeniui ir jis nebus tinkamas vartoti.

Pradedant eksploatuoti talpą arba įrenginius, juos reikia dezinfekuoti, vadovaujantis galiojančiomis DVGW nuostatomis W 291 atkreipiant dėmesį į reikalavimus išskeltus geriamajam vandeniui, 1990 12 05 potvarkis, dėl geriamojo vandens.

Mūsų patyrimu prieš pradedant vartoti vandenį ir jį paskirstant į vandentiekio tinklus pirmiausiai yra tikrinamas geriamojo vandens tinkamumas vartoti, atliekami tyrimai, pvz. bakteriologiniai, organoleptiniai ir ypač dėl galimų nuodingųjų medžiagų likučių kiekio.

Po kurio laiko naudojant talpą reikia tikėtis galimo bakterijų kiekio didėjimo, todėl talpą, reikia chloruoti nestiprios koncentracijos chloro tirpalu, maždaug 0,1 mg/l. Ypač gerai dezinfekuoti talpą reikia pradiniu talpos naudojimo laikotarpiu. Talpą reikia chloruoti tiek laiko, kol mėginiuose nebebus randama jokių bakterijų pėdsakų.

Skiedimas ir prietaisų

valymas

Skiediklis S.

Apsaugos priemonės

Pavojišiosios medžiagos:

Dirbti su šia medžiaga yra pavojinga, todėl reikia laikytis saugaus darbo taisyklių, kurių laikymasis užtikrintų saugų darbą.

Dengiant dangą mažose arba uždaroje patalpose, šachtose, rezervuaruose ir t.t., taip pat džiūnant dangai reikia pasirūpinti gera ventilacija. Darbo metu jokia būdu negalima dirbti su atvira ugnimi (pvz. suvirinimo darbai).

Papildomi reikalavimai Skiedikliui S

Patalpose, kuriose yra dirbama, susidaro sproginimo galimybė, todėl labai svarbu žinoti: Sprogimo apsaugos taisyklės VDE 01657 VDE 0171, potvarkiai apie darbą, dirbant patalpose kuriose yra sproginimo pavojaus tikimybė, potvarkis apie užsidegimo galimybę dėl elektrostatinės iškrovos (ZH 1/200), DIN 18 230.

Be to reikia laikytis profesinio pasirėngimo instrukcijomis, kuriomis reikia vadovautis dirbant su pavojingomis medžiagomis.

Skiediklis nėra pilnai išgaruojanti medžiaga, ji gali užteršti vandenį, todėl negalima jo išpilti į vandens telkinius, kanalizaciją, bei leisti jam patekti į gruntą.

Skiediklio likučiai turi būti utilizuojami pagal tam tikrus gamtosauginius reikalavimus.

Dirbant su šiomis medžiagomis patartina turėti:

– technines saugumo duomenų korteles;

– “Darbo saugos instrukcijas” ir “Laikymo taisykles” (patarimai dėl panaudojimo bei įsigijimo), kuriose pateiktos ypatingos nuorodos dėl darbo saugumo.

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausių ir veiksmingiausių produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

UAB „STOTRAS“

Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas

Tel. 837262089

Tel./faksas 837263432.