

Icosit® K 24

Lygi blizganti apsauginė danga epoksidinių dervų pagrindu

Icosit® K 24 Dick

Chemiškai atspari storasluoksnė danga epoksidinių dervų pagrindu

Medžiagos aprašymas	Icosit® K 24 ir Icosit® K 24 Dick aukštos kokybės, dvikomponentės, pagamintos epoksidinių dervų pagrindu medžiagos, plieno, betono, aliuminio ir kitų medžiagų apsaugai.	
Taikymas	Antikoroziniai plieninių konstrukcijų, mašinų rezervuarų, geležinkelio cisternų, vamzdinių, valymo įrenginių, sienų ir t.t. apsaugai, esant didelei cheminei, terminai ir mechaninei apkrovai, pvz.: chemijos, popieriaus pramonėje, įvairiose gamybose, taip pat kur labai drėgna. Galima dengti uždaroje patalpoje ir išorėje.	
Savybės	<ul style="list-style-type: none"> Galima dengti storu sluoksniu Pasižymi cheminiu, terminiu ir mechaniniu atsparumu Galima tiesiogiai dengti ant plieno ir betono 	
Spalva	Žiūrėti spalvų lentelę arba kainoraštį. Spalviniai tonai ne pilnai sutampa su nurodytais RAL – tai priklauso naudojamų užpildų kokybės. Dėl to galimi spalviniai nukrypimai.	
Įpakavimas	Icosit® K 24	25; 10 ir 3 kg
	Icosit® K 24 Dick	30; 12,5 ir 3 kg
	Skiediklis K 25	10; 3 ir 1 l
	Friazinc® R	25; 12,5 ir 5 kg.
	Icosit® EG 1	30; 12,5 ir 3 kg.
Sandėliavimas	Neatidarytame gamykliniame įpakavime, laikant sausoje ir vėsioje patalpoje - ne mažiau kaip 2 metus.	
Dangos naudojimas	<p><u>Betonas:</u> 2 - 3 x Icosit® K 24 Dick* pirmąjį sluoksnį 10 % atskiesti Skiedikliu K.</p> <p><u>Plienas:</u> 2 - 3 x Icosit® K 24 Dick* Esant dažnai ir pastoviai vandens apkrovai: 1 x Friazinc R 2 - 3 x Icosit® K 24 Dick*</p> <p><u>Cinkuotiems paviršiams:</u> 1 x Icosit® EG 1 1 - 3 x Icosit® K 24 Dick*</p> <p>*) Lygiems, blizgantiems paviršiams, kaip užbaigiamąjį sluoksnį dengti Icosit® K 24.</p>	

Sąnaudos

	Skystos medžiagos tankis kg/l	Kietųjų dalelių kiekis, %		Teorinis sluoksnio storis, sunaudojant 100 g/m ² , mkm		Sąnaudos, dengiant vidutinio storio sluoksnį	
		tūrinis	svorinis	šlapias	sausas	mkm	kg/m ²
Icosit® K 24	1,2	46	63	83	38	40	0,130
Icosit® K 24 Dick	1,6	58	78	65	38	80	0,270
Friazinc® R	3,0	62	89	33	20	60	0,350
Icosit® EG 1	1,6	56	77	64	36	80*	0,470
						80	0,300

*purškiant.

Maišymo proporcijos	Komponentų A : B svorio dalys Icosit® K 24 Dick 50:50 Icosit® K 24 75:25
Atsparumas	<u>Cheminis:</u> Atsparus praskiestoms druskoms, praskiestiems ir koncentruotiems šarmams, agresyviųjų druskų tirpalams, augaliniams ir gyvuliniais aliejams, riebalams, mazutui, kuro medžiagoms (taip pat ir SPH), alkoholiui ir daugeliui tirpiklių. Taip pat atsparus agresyviai cheminei aplinkai, padidintoms temperatūroms ir sausai bei drėgnai aplinkai. <u>Terminis:</u> Esant sausai aplinkai, spalvą išlaiko iki ~+150°C, struktūrą – iki +200°C. Esant drėgnai aplinkai – iki +80°C.
Naudojimo būdai	
Pagrindo paruošimas	<u>Betonas:</u> Turi būti visiškai sukietėjęs, sausas, su šiurkštoku paviršiumi. Nesurištas medžiagos daleles reikia pašalinti, nuo paviršiaus nuvalyti riebalus, teršalus, dulkes ir t.t. Srovinis apdirbimas užtikrina geresnį sukibimą. Jei po to bus dirbama po vandeniu, būtinas apdirbimas smėliasrove. Skyles, įdubas ir didesnius nelygumus reikėtų išlyginti, pvz. Icoment® 520. <u>Pienas:</u> Apdirbamas smėliasrove pagal DIN 55928, 4 dalį, kol bus gautas Sa 2 ½, t.y. 1° švarumas pagal PN. Pašalinti dulkes, purvą, riebalus ir pan. a) veikiant atmosferos faktoriams: pašalinti dulkes, alyvas, riebalus, korozijos produktus. b) kai kaupiasi vanduo, darbai po vandeniu, veikia chemikalai: šlifavimas ir dulkių pašalinimas suspaustu oru.
Medžiagos paruošimas	Komponentus gerai sumaišyti elektriniu maišytuvu. Reikia išmaišyti ir medžiagą esančią ant indo dugno ir sienelių. Jei naudojama Icosit® K 24 medžiaga, darbą reikia pradėti praėjus brendimo laikui – maždaug ½ val.
Dengimo būdai	<u>Dengimas teptuku ar voleliu.</u> Norint gauti reikiamą sauso sluoksnio storį, vengti medžiagą tepti vienoje vietoje <u>Purškimas:</u> Aukštu slėgiu su 1,3 - 2,5 mm antgaliu, 0,3 - 0,5 MPa spaudimu. <u>Beoris purškimas:</u> Slėgis pistolete – min. 15 MPa, antgalis - 0,46- 0,66 mm., purškimo kampas - 40°-80°. Papildomai galima skiesti 5 % skiedikliu K.
Dengimo temperatūra	Min +10°C.
Darbo su medžiaga laikas	Icosit® K 24 esant +20°C – apie 8 val. Icosit® K 24 Dick esant +20°C – apie 6 val.
Laikas tarp sekančių sluoksnių dengimo	Ne mažiau kaip 1 diena, esant +20°C temperatūrai. Tarp Icosit® K 24 Dick I sluoksnių – max 3 mėnesiai. Esant dideliems pertrūkiams, rekomenduojame konsultuotis.
Visiško sukietėjimo laikas	Medžiaga visiškai sukietėja maždaug po 5 - 8 dienų (priklausomai nuo temperatūros). Išbandyti naują dangą galima tik jai visiškai sukietėjus. Tik visiškai sukietėjusi medžiaga gali būti veikiamą srovės.

**Skiedikliai įrankių
valymui**

Skiediklis K.

Saugumo reikalavimai

Laikytis saugumo reikalavimų, nurodytų ant įpakavimo.

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

UAB „STOTRAS“
Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas
Tel. 837262089
Tel./faksas 837263432.