

Icosit® EG System

Dangos epoksidinių polimerų, poliuretano ir metalinių užpildų pagrindu

Medžiagos aprašymas	Icosit® EG System - tai sistema, susidedanti iš grunto, tarpinių sluoksnių, sudarytų iš epoksidinių dervų su metaliniais užpildais ir viršutinių sluoksnių, kurie gaminami poliuretano pagrindu ir kurių spalva yra labai stabili ir nesitępa. Icosit® EG Phosphat , Friazinc® R , Icosit® EG 1 ir Icosit® EG 4 atitinka Vokietijos geležinkelių sistemos normas.	
Taikymas	Labai efektyvi antikorozinė plieno, cinkuotų, aliuminių paviršių ir apsauga, taip pat paviršių danga kuriai keliamas labai didelis spalvos stabilumas, pvz. tiltai, vamzdynai, rezervuarai, uostų sistemoje, vandens valymo įrenginiuose ir didelių apimčių mašinos: agresyvioje aplinkoje, esant laikinam jūros ar nutekamojo vandens poveikiui.	
Savybės	Dangos struktūroje suderintos labai geros epoksidinių dervų antikorozinės savybės gruntiniame ir tarpiniuose sluoksniuose bei poliuretano viršutiniuose sluoksniuose. <ul style="list-style-type: none">• Puikus atsparumas agresyvių cheminių medžiagų poveikiui, didelis spalvos stabilumas• Elastingumas, tvirtumas, netrapumas• Didelis atsparumas smūgiams ir kitoms mechaninėms apkrovoms• Didelis atsparumas dėvėjimuisi• Terpintis atsparumas iki +180° C• Atsparumas senėjimo procesams	
Tipai	Icosit® EG Phosphat Icosit® EG Phosphat Friazinc® R Icosit® EG 1 Icosit® EG 4 Icosit® EG 5 * - Vokietijos geležinkelio sistemos medžiagų atestacijos numeris.	gelsva, atitinka RAL 1002, Nr. 687.02* rudai geltona, atitinka RAL 8012, Nr. 687.06* pilka, Nr. 687.03* pilka, DB 702 arba 703, Nr. 687.12/13* Nr. 687.30-687.74*
Spalva	Platus diapazonas spalvų atspalvių, pagal RAL ir DB skales.	
Įpakavimas	Icosit® EG Phosphat Icosit® EG 1 Icosit® EG 4 Icosit® EG 5 Skiediklis EG Friazinc® R	30, 12,5 ir 3 kg 30, 12,5 ir 3 kg 30, 12,5 ir 3 kg 30, 12,5 ir 3 kg 25, 10, 3 ir 1 l 25, 12,5 ir 5 kg
Sandėliavimas	Gamykliniame įpakavime, sausoje ir vėsioje patalpoje, ne mažiau kaip 2 metus.	

Dangos panaudojimas

Plienas:

3 sluoksnių struktūra

1 x **Icosit® EG Phosphat** arba 1 x **Friazinc® R**

1 x **Icosit® EG 1**

1 x **Icosit® EG 4**

4 sluoksnių struktūra (esant didelei apkrovai)

1 x **Icosit® EG Phosphat** arba 1 x **Friazinc® R**

2 x **Icosit® EG 1**

1 x **Icosit® EG 4** arba **Icosit® EG 5**

Esant dažnam vandens arba mechaninio pakrovimo poveikiui reikia naudoti tik **Friazinc® R**

Aliuminis ir cinkuotas paviršius:

1 x **Icosit® EG 1** arba **Icosit® Poxicolor 5**

1 x **Icosit® EG 4** arba **Icosit® EG 5**

Betoninis pagrindas:

Po atitinkamo pagrindo gruntavimo, **Icosit® EG 5** tinka betoninių paviršių apsaugai, pvz. viršutinėms kaminų dalims.

Naudojant šviesios spalvos **Icosit® EG 5** gauti gerą estetinį efektą, gali prireikti paviršių dengti du kartus.

EG sistemai alternatyvūs gali būti:

Gruntui: **Icosit® Poxicolor Primer**, **Icosit® Poxicolor Primer HE**

Tarpiniam sluoksniui: **Icosit® Poxicolor**

Pasirenkant sluoksnių struktūrą būtina konsultuotis su Sika® techniniais darbuotojais.

Sąnaudos

	Skystos medžiagos tankis, kg/l	Kietųjų dalelių kiekis, %		Teorinis sluoksnio storis mkm, sunaudojant 100 g/m ²		Sąnaudos, dengiant vidutinio storio sluoksnį	
		tūrinis	svorinis	šlapias	sausas	mkm	kg/m ²
Icosit® EG Phosphat	1,6	60	76	60	36	80	0,216
Icosit® EG 1	1,6	56	77	64	36	80	0,240
Icosit® EG 4	1,3	45	66	75	34	80	0,224
Icosit® EG 5	1,4	48	68	75	36	60* 80	0,160 0,224
Friazinc® R	3,0	62	89	33	20	60* 80	0,280 0,376

* Esant drėgnam orui ir viršijus sluoksnio storį gali atsirasti CO₂ burbuliukai.

Maišymas

Svorinės komponentų A ir B proporcijos

Icosit® EG Phosphat 90 : 10

Icosit® EG 1 90 : 10

Icosit® EG 4 92 : 8

Icosit® EG 5 90 : 10

Atsparumas

Cheminis:

Icosit® EG System sudaro atsparumą atmosferiniam erozijos poveikiui, nutekamiesiems vandenims, gėlam ir jūros vandeniui, dūmams, ledo tirpymui keliuose naudojamoms druskoms, rūgščių ir šarmų garams, alyvoms, riebalams, trumpalaikiams tirpiklių poveikiams.

Terminis:

Priklauso nuo naudojamo gruntinio sluoksnio:

Icosit® EG Phosphat sausame ore - iki 100° C, truMPai - iki 190° C

Friazinc® R sausame ore - iki 150° C, truMPai - iki 180° C, drėgnoje aplinkoje apie +50° C

Jei numatomas aukštesnės temperatūros poveikis, prašome pasikonsultuoti su Sika® techniniais darbuotojais.

Naudojimo būdas

Pagrindo paviršiaus paruošimas

Plienas:

Nuvalyti smėliasrove iki švarumo laipsnio Sa 2 ½. Nuvalyti dulkes, purvą, alyvą ir riebalus.

Aliuminis ir cinkuoti paviršiai:

Nuvalyti alyvas, riebalus, korozijos produktus. Ilgai dirbant po vandeniu arba esant vandens garų poveikiui, lengvai nuvalyti smėliasrove.

Medžiagos paruošimas

Komponentus kruopščiai išmaišyti elektriniu maišytuvu taip, kad išsimaišytų medžiaga esanti prie indo sienelių ir dugno.

Dengimo būdai

Dengimas teptuku arba voleliu:

Norint gauti gražią objekto išvaizdą, rekomenduojama paskutinįjį sluoksnį dengti purškiant arba, jeigu dengiama voleliu arba teptuku, tai braukti tik viena kryptimi, kad nesusidarytų juostos.

Dengiant sudėtingas konstrukcijas ir profilius, pvz. turėklus, stiebus, rėmines konstrukcijas ir pan. gali atsirasti sunkumų norint gauti reikiamą sauso sluoksnio storį.

Purškimas

Purškiant aukštu slėgiu - antgalis turi būti 1,5 – 2,5 mm, slėgis - 0,3 – 0,5 MPa. Būtina naudoti vandens ir alyvų atskirtuvus. Galima pridėti skiediklio EG max 5 %.

Purškimas be oro (Airless)

Slėgis pistolete turi būti ne mažesnis kaip 18 MPa, antgalis - 0,38 – 0,53 mm, purškimo kampas - 40° – 80°. Skiesti skiedikliu EG max 5 %.

Dengimo temperatūra

Ne mažiau +5° C.

Esant žemesnei nei +15° C temperatūrai, konsistencijos pakeitimui galima pridėti 3 – 5 % EG skiediklio.

Darbo laikas sumaišius mišinį

Icosit® EG Phosphat, Icosit® EG 1, Friezinc® R:

Esant +10° C - apie 12 val.

Esant +20° C - apie 8 val.

Esant +30° C - apie 5 val.

Icosit® EG 4 ir Icosit® EG 5

Esant +10° C - apie 7 val.

Esant +20° C - apie 5 val.

Esant +30° C - apie 4 val.

Laikas tarp sluoksnių dengimo

Ne mažiau nei vienos dienos, esant +20° temperatūrai.

Tarp **Friezinc® R** ir **Icosit® EG 1** – min 4 val., max 4 metai.

Esant ilgesniems laiko intervalams, būtina konsultotis su techniniais darbuotojais.

Visiško sukietėjimo laikas

Visiškas sukietėjimas priklausomai nuo sluoksnio storio ir temperatūros pasiekiamas po 1 – 2 savaitių. Baigto paviršiaus bandymus atlikti galima tik pilnai sukietėjus dangai.

Skiedikliai įrankių valymui

Skiediklis EG

Darbo sauga

Laikytis saugumo reikalavimų, nurodytų ant įpakavimo.

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

UAB „STOTRAS“

Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas

Tel. 837262089

Tel./faksas 837263432.