

# Icosit® Aktivprimer

## Gruntas su cinko fosfato priedu rankiniu būdu nuvalytų paviršių gruntavimui

<b>Medžiagos aprašymas</b>	Greitai kietėjantis vienkomponentis antikorozinis gruntas su cinko fosfato priedu ir mažu tirpiklių kiekiu. Pagaminta specialios sintetinių dervų kombinacijos pagrindu.
<b>Taikymas</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Paviršiams ir detalėms, nuo kurių valyti rūdis ekonomiškiau rankiniu būdu (pavyzdžiui nedideli paviršiai)</li><li>• Papildomai kaip aukštos kokybės gruntas, jei paviršius nuvalytas iki Sa 2 ½ švarumo laipsnio</li><li>• Atmosferinei antikorozinei apsaugai</li><li>• Atsparus atsitiktiniams vandens purlams</li><li>• Ant viršaus galima dengti vien- ir dvikomponentes dangas</li><li>• Idealus, kaip tarpinis sluoksnis, pagerinantis sukibimą su senomis dangomis</li></ul>
<b>Išskirtinės medžiagos savybės</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Turi mažai tirpiklių, lengvai apdirbamas ir nepavojingas aplinkai</li><li>• Ekonomiškas</li><li>• Greitai džiūsta</li><li>• Galima dengti storu sluoksniu</li><li>• Lengvai apdirbamas</li><li>• Universalus gruntas įvairioms viršutinėms dangoms</li><li>• Dėl specialios pigmentų ir užpildų sudėties ir dėl specialios rišiklio sudėties, pagal kokybę atitinka tipinius gruntus, pagamintus dirbtinių dervų ir švino suriko pagrindu</li></ul>
<b>Spalva</b>	Gelsva, rausva
<b>Įpakavimas</b>	15 kg, 3; 0,75 ir 0,375 l Skiediklis B: 25; 10; 3 ir 1 l
<b>Sandėliavimas</b>	Sandėliavimo laikas ne mažiau 1 metų, laikant sausoje ir vėsioje patalpoje, gerai uždarytame originaliame gamykliniame įpakavime.
<b>Rekomenduojamos dangos</b>	<p><u>Plienas rūdys nuvalytos rankiniu būdu:</u> 2x <b>Icosit® Aktivprimer</b> 1-2 viršutiniai sluoksniai Bendras sauso sluoksnio storis - ne mažiau 200 mkm</p> <p><u>Plienas, nuvalytas smėliasrove iki Sa 2 ½ švarumo laipsnio:</u> 1-2 <b>Icosit® Aktivprimer</b> 1-2 viršutiniai sluoksniai Atmosferinei antikorozinei apsaugai rekomenduojame kaip viršutinį sluoksnį naudoti Icosit®5530 Dicksicht. Berlyno 1988 metų BAM bandymų pažymėjime pateikta tokia dangos sudėtis: 2 x <b>Icosit® Aktivprimer</b> po 60 mkm storio 1 x Icosit®5530 Dicksicht 80 mkm storio</p>

**Techninės charakteristikos**

	Skystos medžiagos tankis kg/l	Kietųjų dalelių kiekis, %	Teorinis sluoksnio storis, sunaudojant 100g/m <sup>2</sup> mkm		Sąnaudos vidutinio storio sluoksniui	
			šlapias	sausas	mkm	kg/m <sup>2</sup>
<b>Icosit® Aktivprimer</b>	1,6	80	63	32	40 60 80	0,128 0,184 0,256

**Terminis atsparumas** Maksimali sauso oro temp. +80° C**Paruošimas**

Rankinis rūdžių nuvalymas nuo paviršiaus  
Naudojant vielinį šepetį, glaistiklį, plaktuką ir panašius instrumentus paviršių nuvalyti iki St 2 švarumo klasės. Taip pat, gerus rezultatus duoda paviršiaus valymas vandens srove, naudojant 120 bar slėgį ir 90° C temperatūrą.  
Rūdžių nuvalymas smėliasrove  
Paviršių nuvalyti iki Sa 2 ½ švarumo klasės.

**Medžiagos paruošimas** Prieš naudojant, gerai sumaišyti.**Dengimo būdai**

Teptuku, voleliu, purškiant:  
Geriausi rezultatai gaunami naudojant teptuką ir dangą gerai įtrinant į paviršių.  
Sauso sluoksnio storis purškiant 60-80 mkm.  
Sauso sluoksnio storis dengiant teptuku 40-60 mkm.  
Purškimas:  
Purškiama aukštu 4 - 6 bar slėgiu, per 1,6 - 2 mm angą. Jei reikia, galima įpilti 5 % skiediklio B.  
Beoris purškimas  
Naudojama ne mažiau 180 bar slėgis ir 0,45 - 0,66 mm anga. Purškimo kampas 65 - 80 laipsnių. Max. 5 % skiediklio.

**Darbinė temperatūra** Dengiamos medžiagos ir paviršiaus ne mažiau +5°C.**Laikas tarp darbo etapų**

Tarp gruntavimo ir dangų  
Min. 5 val., esant 20°C  
Tarp gruntavimo ir vienakomponentinio viršutinio sluoksnio  
Min. 1 diena, esant 20°C  
Tarp viršutinių dvikomponentinių dangų  
Min. 3 dienos, esant 20°C  
Galutinio išdžiūvimo laikas  
Apdžiūsta ir nelimpa dulksės po 20 - 30 min., esant +29°C. Pilnas išdžiūvimas priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, oro srauto judėjimo, paprastai trunka keletą dienų. Pilnai išdžiūsta kartu su viršutiniu sluoksniu po 1-2 savaičių, priklausomai nuo vietinių sąlygų.

**Skiedimas ir instrumentų valymas**

Skiediklis B

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

**UAB „STOTRAS“**

Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas

Tel. 837262089

Tel./faksas 837263432.