

Icosit® 288 AS

Antistatinė danga plieniniams ir betoniniams paviršiams

Medžiagos aprašymas

Dviejų komponentų rišamoji medžiaga epoksidinės dervos pagrindu, pasižyminti antistatinėmis savybėmis, skirta plieninių talpų bei betoninių paviršių, vidinių sienų dažymui.

Naudojimas

Icosit® 288 AS medžiaga dengiami plieniniai ir betoniniai paviršiai, veikiami didelių mechaninių ir cheminių apkrovų. Dėl antistatinių savybių **Icosit® 288 AS** ypač tinka patalpų, kurios gali sprogti arba turi didelį elektros krūvį, dažymui, pvz.: talpos, vamzdynai.

Savybės

- Laidumas elektros krūviams
- Elektrinė paviršiaus varža $<1 \times 10^8 \Omega$
- Patvarumas, atsparumas trinčiai
- Cheminis atsparumas
- Storas sluoksnis (300-1000 mkm)

Spalva

Antracitas.

Įpakavimas

Icosit® 288 AS 10 kg neto
Skiediklis K 25, 10, 3 ir 1 kg

Dangos naudojimas

Betonas

1 x Sikafloor® 123
1-2 x Sikafloor® 210 Conductive
1-2 x **Icosit® 288 AS**

Plienas

1-2 x **Icosit® 288 AS**

Medžiagos sąnaudos

	Skystų dažų tankis	Kietų dalelių kiekis, %		Teorinis sluoksnio storis, sunaudojant 100 g/m ² , mkm		Medžiagos sąnaudos, dengiant vidutinio storio sluoksnį	
	kg/dm ³	tūrinis	svorinis	šlapia danga	sausą danga	mkm	g/m ²
Icosit® 288 AS	1,5	100	100	71	70	500	0,688

Atsparumas

Mechaninis:

Medžiaga atspari dėvėjimuisi, tvirta.

Cheminis:

Atsparumas naftai, mineralinėms alyvoms, hidrauliniams tepalams, mazutui, benzinui, aviaciniam kurui, vandeniui, jūros vandeniui, nuotėkoms, skiestoms rūgštims, druskoms, plovimo skysčiams ir t.t.

Medžiaga neatspari ilgalaikiam fenolio ir fenolio turinčių medžiagų poveikiui, koncentruotoms rūgštims, skruzdžių, acto ir pieno rūgštims.

Naudojimo technologija: Paviršiaus

Plienas:

Paviršiaus švarumo laipsnis turi būti Sa 2 ½; pagal DIN 55928, 4 punktą; pašalinti paviršiaus purvą, riebalus, alyvas ir pan.

paruošimas:**Betonas:**

Paviršių nuvalyti plieniniais šaratais arba nušlifuoti, pašalinant cementinę tešlą ir nesurištas daleles.

Paviršiaus poros arba kiti stambūs nelygumai, atsiradę apdirbant paviršių smėliasrove, turi būti išlyginti Sikagard® 720 EpoCem® arba Icoment® 520.

Medžiagos paruošimas:

A komponentą gerai išmaišyti elektriniu maišytuvu, po to pilti kietintoją (B komponentą) ir dar kartą gerai išmaišyti elektriniu maišytuvu.

Dengimo būdai

Icosit® 288 AS dengiamas teptuku, voleliu arba purškiant be oro.

Purškimui be oro keliami reikalavimai:

- našumas – 10 dm³/min;
- slėgis pistolete – min 200 bar;
- antgalis – 0,61 – 0,66 mm;
- purškimo kampas – 40-80°;
- medžiagos ir įrangos temperatūra – 15-20°C.

Purškiant žemesnėse temperatūrose, rekomenduojame šildymą arba žarnos terminę izoliaciją. Skiediklio papildomai nedėti!

Dengimo temperatūra (medžiagos ir dengiamo paviršiaus)

Min +10° C

Darbo su medžiaga laikas

+20° C	+30° C
apie 20 min.	apie 10 min.

Laiko tarpas tarp sluoksnių

Max 2 dienos.

Kietėjimo laikas

Po ~24 val. ant paviršiaus gali vaikščioti žmonės, o po 7 parų – paviršius atsparus pilnam mechaniniam ir cheminiam apkrovimui.

Skiediklis ir įrankių valymas

Skiediklis K

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

UAB „STOTRAS“

Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas

Tel. 837262089

Tel./faksas 837263432.